ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HB07.B.00104/20

Серия RU № 0166380

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «ПрофиТест». Место нахождения: 127299, Россия, город Москва, улица Космонавта Волкова, дом 10, строение 1, этаж 6/помещение XV/кабинет 2Б. Адрес места осуществления деятельности: 108811, Россия, город Москва, 22-ой километр Киевского шоссе (посёлок Московский), домовладение 4, строение 1. Регистрационный номер и дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации: № RA.RU.11HB07 от 25.01.2019. Номер телефона: +79104001955, адрес электронной почты: info@profitest-sert.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество по производству электронасосных агрегатов «ЭНА» (АО «ЭНА»). Основной государственный регистрационный номер: 1035010200246. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 141101, Россия, Московская область, город Щелково, улица Заводская, дом 14. Телефон: +7 (495) 221-56-10, адрес электронной почты: direct@enapumps.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество по производству электронасосных агрегатов «ЭНА» (АО «ЭНА»). Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141101, Россия, Московская область, город Щелково, улица Заводская, дом 14

ПРОДУКЦИЯ Электронасосы центробежные типа ХМ-Е. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 26-06-831-2020 «ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ТИПА «ХМ». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 70 810 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2020-0316 от 07.04.2020 г. (Испытательная Лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "ТестСертифико", аттестат аккредитации № RA.RU.21TC05); Акта о результатах анализа состояния производства № 200217126/ТРТС/РА от 24.03.2020; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 012/2011: Руководство по эксплуатации: 314.00.000-1 РЭ; оценка опасностей воспламенения 314.00.000-1-ООВ-2020; комплект чертежей: 314.00.000 СВ3, 314.00.000-1 СБ; копии сертификатов соответствия на комплектующее оборудование. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 0744053). Условия и срок хранения, назначенный срок службы согласно сопроводительной эксплуатационной документации изготовителя. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия применения, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки № 0744054, 0744055).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.04.2020 **ПО** 09.04.2025 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Евстратов Роман Владимирович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Чиркова Марина Борисовна (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б», Лицензия № 05 ОС 00 003 ФНС РФ, ТЗ № 267, Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB07.B.00104/20

Серия RU № 0744053

Сведения о стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

Обозначение стандартов	Наименование стандартов
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "c"
ГОСТ 31441.6-2011 (EN 13463-6:2005)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 6. Защита контролем источника воспламенения "b"

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Евстратов Роман Владимирович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Чиркова Марина Борисовна (Ф.И.О.)

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПрофиТест» RA.RU.11HB07 ОГРН 1167847145255 ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ МОСКВА

АО «Опцион», Москва, 2015 г., «Б», Лицензия № 05-05-09/003 Ростехнадзора РФ, ТЗ № [illegible] 235-47-42, www.opcion.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB07.B.00104/20

Серия RU № 0744054

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электронасосы центробежные типа ХМ-Е (далее по тексту - электронасосы) предназначены для перекачивания химически активных, нейтральных и чистых жидкостей без включений или содержащих включения с объемной концентрацией до 0,1 % и размером частиц до 0,2 мм, для эксплуатации в зонах, в которых существует вероятность присутствия взрывоопасной газовой среды.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), ГОСТ IEC 60079-14-2011 и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические данные электронасосов приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты насосной части по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Ex II Gb c T4 X
Маркировка взрывозащиты электронасоса по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Ex II Gb c b IIB T4 X
Температура перекачиваемой среды, °С	от минус 40 до плюс 120
Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации, °С	от минус 45 до плюс 40

3. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

Конструкция электронасоса центробежного типа ХМ-Е моноблочная. В состав электронасоса входят: сертифицированный взрывозащищенный асинхронный трехфазный двигатель, на валу которого находится удлинитель. На удлинителе установлено рабочее колесо. Корпус насоса и фонарь соединены между собой шпильками, гайками, шайбами. С помощью фонаря насос крепится к фланцу двигателя. Крепление электронасоса к фундаменту осуществляется с помощью рамы.

Для предотвращения утечек перекачиваемой жидкости в месте выхода вала применяется сертифицированное взрывозащищенное двойное торцовое уплотнение. Уплотнение торцовое представляет собой комплектную сборочную единицу, состоящую из неподвижных и вращающихся деталей, зафиксированных монтажными скобами. Уплотнение торцовое устанавливается в насос и демонтируется, как самостоятельная сборочная единица.

На корпусе электронасоса и раме предусмотрены заземляющие устройства. В конструкции электронасоса предусмотрены места для закрепления сертифицированных взрывозащищенных датчиков температуры и вибропреобразователей, установка которых выполняется заказчиком.

Специальные условия безопасного применения «X».

Знак X в маркировке взрывозащиты электронасосов, указывает на специальные условия безопасного применения, заключающиеся в следующем:

- эксплуатация электронасосов без средств защиты и контрольно-измерительных приборов, указанных в эксплуатационной документации, не допускается;
- запрещена эксплуатация электронасоса без перекачиваемой жидкости;
- все комплектующее электрооборудование, применяемое совместно с электронасосами, должно иметь действующие сертификаты соответствия, допускающие возможность применения во взрывоопасных зонах и показатели взрывозащиты не ниже указанных в таблице 2.1 данного приложения;
- потребитель обязан предусмотреть меры, исключающие возможность превышения максимальной допустимой температуры поверхности электронасоса, температуры транспортируемой рабочей среды и давлений во взрывоопасной зоне, а также соблюдать другие параметры рабочей среды (химический состав, концентрация, чистота), указанных изготовителем в эксплуатационной документации;
- монтаж, эксплуатация и техническое обслуживание должно осуществляться в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и ГОСТ IEC 60079-14-2011.

Взрывозащищенность электронасосов центробежных типа ХМ-Е обеспечивается видом защиты «защита конструкционной безопасностью "c"» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), «защита контролем источника воспламенения "b"» по ГОСТ 31441.6-2011 (EN 13463-6:2005), применением сертифицированного комплектующего Ex-оборудования с показателями взрывозащиты не ниже указанных в таблице 2.1. данного приложения, а также выполнением конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

Внесение изменений в конструкцию и техническую документацию должно осуществляться согласно ТР ТС 012/2011.

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:
- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- наименование изделия, маркировку взрывозащиты;
- диапазон температур окружающей среды при эксплуатации;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Евстратов Роман Владимирович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Чиркова Марина Борисовна (Ф.И.О.)

Общество с ограниченной ответственностью «ПрофиТест» ОГРН 1167746451555 RA.RU.11HB07 ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ * МОСКВА *

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05 05 00/003 Фин. НФ. ТЗ № 000. Тел.: (495) 726 47 42, www.opcion.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB07.B.00104/20

Серия RU № 0744055

- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на заявленное оборудование;
- специальный знак Ex взрывобезопасности (Приложение 2 к ТР ТС 012/2011);
- дату выпуска и порядковый номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- наименование или знак органа по сертификации;
- номер сертификата соответствия;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Быстратов Роман Владимирович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Чиркова Марина Борисовна (Ф.И.О.)

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПрофиТест" ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ RA.RU 11HB07 1197746741555 МОСКВА